



***BOXSORTIER & STAPELANLAGE
MIT LAGENKAPPUNG
Pontrilas Timber Ltd.
Großbritannien***





Zuführung der Haupt- und Seitenware zur Stapelanlage. Die Seitenware wird im Bildhintergrund von rechts auf das untere Deck übergeben



Die Übergabe der Hauptware erfolgt auf den in der Neigung veränderbaren Vereinzler vom oberen und der Seitenware vom unteren Deck



Holzzuführung zur Sortieranlage über einen 90° Bogenförderer



Kippbarer Vereinzler

Boxensortieranlage für Pontrilas Timber Ltd.

Pontrilas Timber Ltd. ist ein nach Auftrag fertigendes Sägewerk mit einem umfangreichen Sortiment an Endprodukten einschließlich Konstruktionsholz und Palettenholz.

Zum Unternehmen gehört noch ein Baumarkt. Die in dieser Broschüre vorgestellte flexible Sortieranlage ist sowohl für Seitenware mit min. Abmessungen 15 x 75 mm als auch für Hauptware mit max. Abmessungen von 100 x 225 mm ausgelegt.

Von der Sägelinie und dem Besäumer wird das Holz Online der Anlage zugeführt. Über eine Fremdaufgabe mit Kippentstapelung ist auch eine externe Holzzuführung gegeben.

Die Qualitätskontrolle erfolgt an einem Haiflossenwender in langer Ausführung. Über ein mitlaufendes Druckknopfband werden vom Beurteiler Qualitätseingaben und Kappinformationen eingegeben.

Die Anlage ist für den späteren Einbau eines Vollflächenscanners für zwei Seiten, für eine bessere Optimierung und Wertschöpfung, vorbereitet.

Schließlich bietet die Stapelanlage eine hohe Flexibilität beim Lagenkappen von Bau- oder Palettenholz, sowie auch beim Stapeln von Trockenkammerpaketen mit Latten oder beim Erstellen von Versandpaketen mit Umreifen und Etikettieren.



Der *BCO Speed Feeder* - Brettzuteilung mit sicherem Griff



Brettbeurteilung in dem Hai-Flossen-Wender



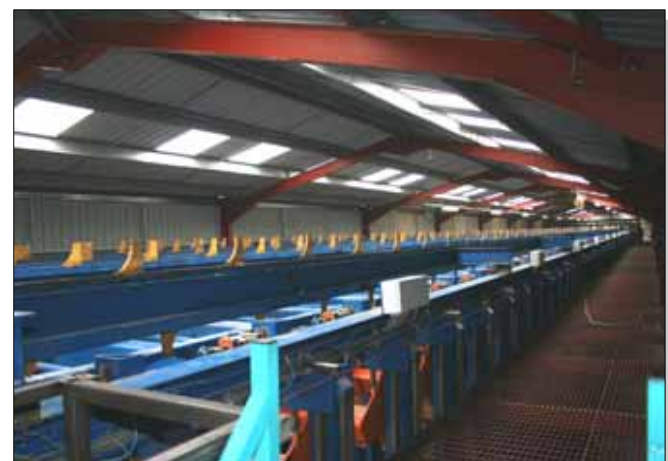
Übergabe von Hai-Flossen-Kette an den Sortierförderer



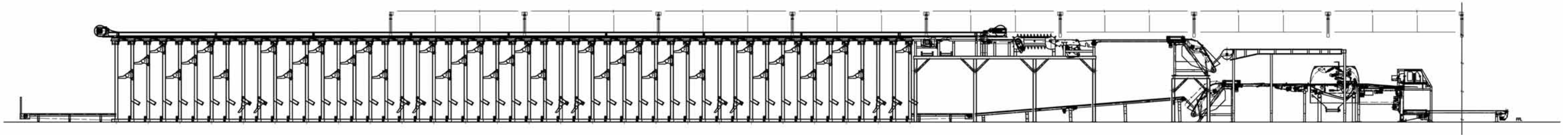
Ausschideklappe für 2. Wahl



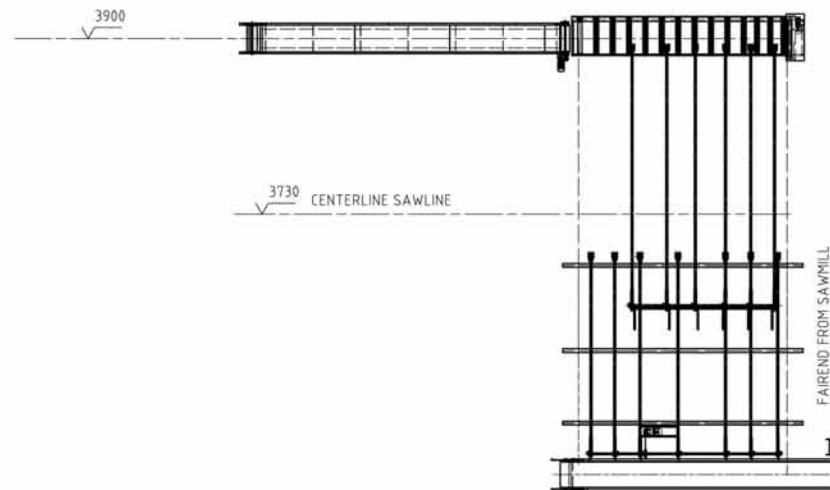
Brett-Endkappung vor den Sortierboxen



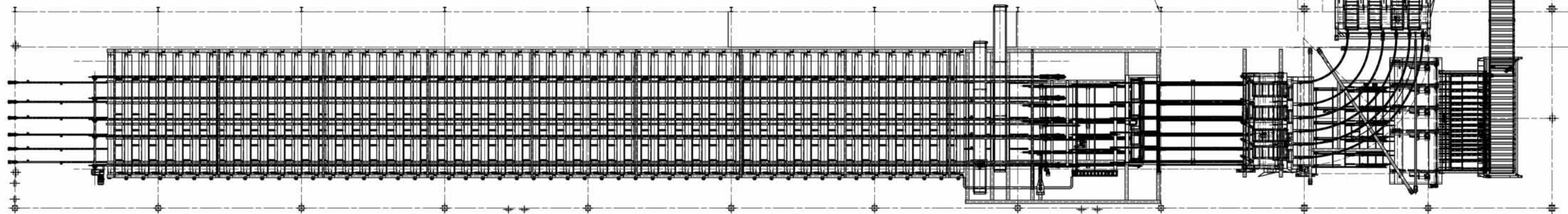
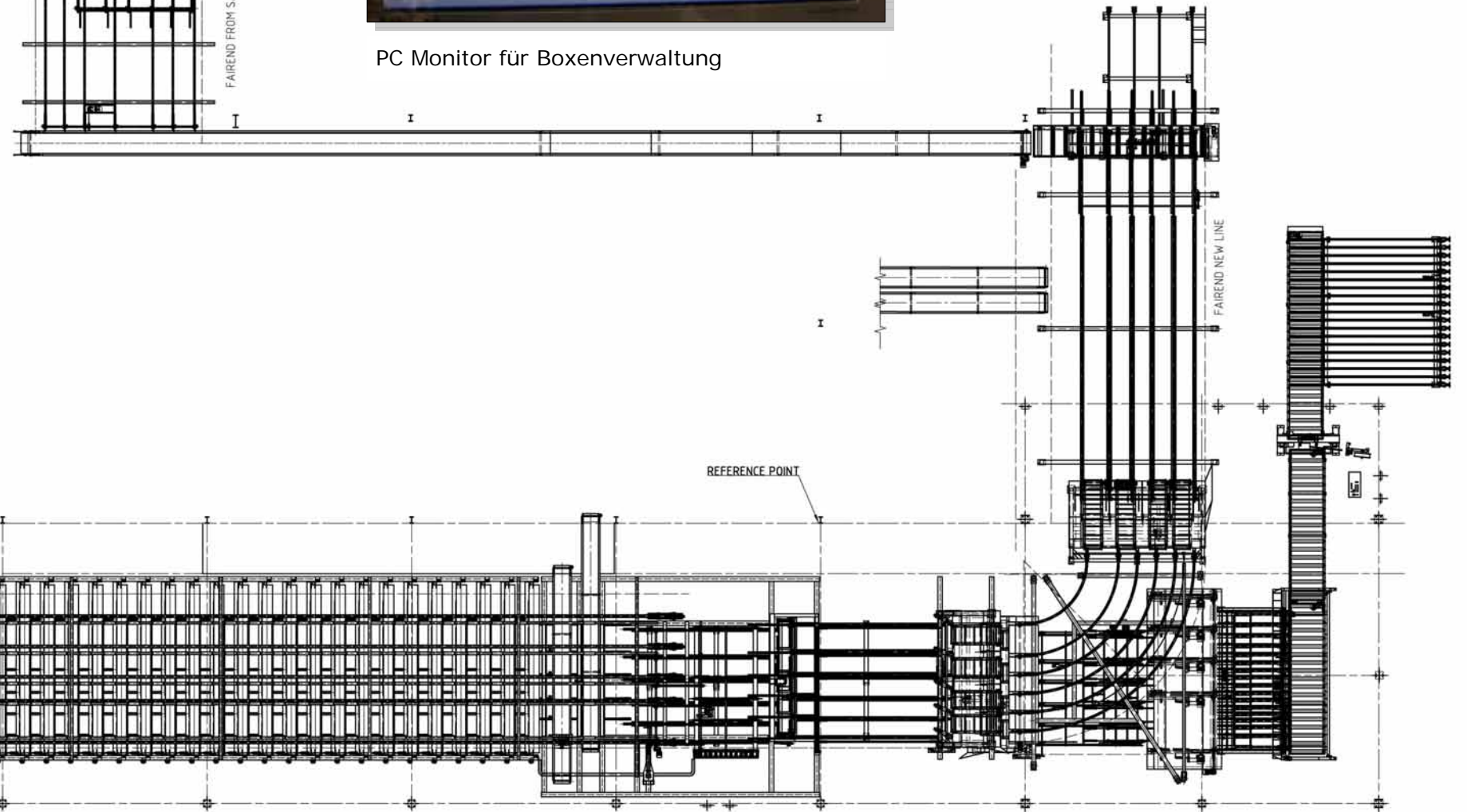
Ein Blick über die Sortieranlage mit 50 Boxen



Box während des Füllens



PC Monitor für Boxenverwaltung



0 1 10 m

ON 5340 E 11/2 2006		Comp.	Erdbrück & Co.
Erdbrück & Co. A/S Postboks 70 2610 Tvedestrand 46 1173 Tvedestrand		200905JT Scale: 1:100	
LAYOUT BOX SORTING, X-CUT & STACKING LINE PONTRILAS TIMBER			Dwg. No. 5340.00.00



Brettabwurf in Box Nr. 15



Eine Box gleich nach der holzschonenden Entleerung



Lagenaufbau vor der Kappung



Endkappung und Kappung der Bretter



Pneumatische Lattenmagazine: schnell und präzise



Umreifung der fertigen Pakete



Flexible push-bar box sorting line with 50 sorting boxes for boards and timber, layer cross-cutting and stacking.

Timber dimensions:

Length : 2.4 - 6.1 m
 Thickness : 15 - 100 mm
 Width : 75 - 225 mm

The line includes:

- Tilttable waterfall singulator
- The BCO Speed Feeder for safe singling of up to 120 boards/min. at varying dim.
- Shark fin turner for inspection of boards. Long version with push button belt for downgrading and trimming of boards and timber.
- Dumpgate
- Top trimming saw, max. cut 100 mm.
- Push bar sorting conveyor
- 50 vertical sorting boxes equipped with hydraulic raising/lowering and emptying function for gentle board handling
- Multi cross-cutting line equipped with the BCO 5/100 saw with 5 sawing units, CNC-positioning, 1 sawing unit can be tilted 45°
- Stacking line with 8 stick cassettes, capacity 120 boards or 12 layers/ min.



Installation flexible de type pousseur pour le classeur en 50 boxes aussi bien pour des planches que pour bois de charpente, tronçonnage en rangs et empilage.

Dimensions du bois:

Longueur : 2.4 - 6.1 m
 Épaisseur : 15 - 100 mm
 Largeur : 75 - 225 mm

L'installation comprend:

- Alimenteur pièce par pièce, inclinable, de type cascade
- Distributeur de planches pièce par pièce type *BCO Speed Feeder* pour une singularisation fiable de jusqu'à 120 planches/min. des dimensions variées
- Dispositif inverseur type "ailerons de requin" pour inspection de planches, longue version. Avec "bande presse-bouton" pour la spécification de qualité et dressage
- Clapet d'évacuation
- Tronçonneuse supérieure pour scier à dimension, coupe jusqu'à 100 mm.
- Transfert de triage de type pousseur
- 50 boxes de triage verticaux équipés d'un bras d'élévation hydraulique pour fonctions modérées de soulèvement, d'abaissement et de vidage
- Ligne de tronçonnage multiple, comprenant scie type *BCO 5/100* ayant 5 unités de sciage, dont 1 unité orientable jusqu'à 45°, positionnement par CNC
- Ligne d'empilage avec 8 magasins à lattes, cadence 120 planches ou 12 rangs/ min.



Eine flexible Boxsortieranlage mit 50 Sortierboxen für Haupt- und Seitenware, Lagenkappung und Stapelung.

Holzabmessungen:

Länge : 2.4 - 6.1 m
 Stärke : 15 - 100 mm
 Breite : 75 - 225 mm

Die Anlage setzt sich wie folgt zusammen:

- Kippbarer Vereinzler
- Der Einstückzuteiler *BCO Speed Feeder* ermöglicht eine sichere Zuteilung von bis zu 120 Hölzern/min. mit unterschiedlichen Dimensionen
- Hai-Flossen-Wender für die Qualitätsbeurteilung, lange Version. Mit "Druckknopfband" für Qualitätsnormen und Kappinformationen.
- Ausscheideklappe
- Trimmkappsäge, max. Kapphöhe 100 mm
- Sortierförderer mit Schiebesystem und 50 vertikalen Sortierboxen mit holzschonender, hydraulisch angetriebener Heb-/Senk- und Entleerfunktion
- Multikappanlage bestückt mit einer Vielblattsäge Typ *BCO 5/100*, bestehend aus 5 Sägeeinheiten mit CNC-Positionierung, 1 Sägeeinheit davon ist 45° schwenkbar
- Stapelanlage mit 8 Lattenmagazinen, Kapazität bis 120 Holzstücke oder 12 Lagen/min.



Barra de empuje flexible para línea de clasificación de tablas para 50 boxes, despunte de camadas de tablas y apilado.

Dimensiones de la tabla:

Largo : 2,4 - 6,1 m
 Espesor : 15 a 100 mm
 Ancho : 75 a 225 mm

La línea incluye:

- Individualizar inclinable tipo cascada
- El sistem BCO acelerador de alimentación para individualizar en forma segura hasta 120 tablas/minuto con dim. variables
- Volteador tipo aleta tiburón para la inspección de tablas. Versión larga con cinta con botonera para bajar de grado y despuntar tablas
- Puerta de evacuación
- Despunte con sierra desde arriba, corte max. 100 mm
- Clasificador con barra de empuje
- 50 boxes verticales equipados con asensor de tablas hidráulico y con vaciado de tablas en forma suave
- Despuntador múltiple equipado con el BCO 5/100 con 5 sierras, posicionamiento con CNC, una unidad de sierra puede ser inclinado en 45 grados
- Línea de apilado con casset para 8 tablas separadoras, capacidad 120 tablas o 12 capas/min.

Vertriebsorganisation

Über ein weltweites Netz von Vertretungen ist der Vertrieb von Brødbæk & Co. organisiert.

Unsere Vertretungen finden Sie in folgenden Ländern:

- **Weißrussland**
- **Belgien**
- **Chile**
- **Estland**
- **Finnland**
- **Frankreich**
- **Deutschland**
- **Großbritannien**
- **Litauen**
- **Norwegen**
- **Polen**
- **Portugal**
- **Russland**
- **Spanien**
- **Schweden**
- **Südafrika**

Unsere Vertreter stellen den Kontakt mit einem neuen Kunden her. Die Kundenanforderungen werden spezifiziert. Unter Einbeziehung der Verkaufs- und Planungsabteilung bei Brødbæk & Co. werden dann die Angebote und Projektvorschläge erstellt.

Die Angebote werden den Kunden vorgestellt und besprochen. Meistens werden zusammen mit den Kunden ähnliche Anlagen besichtigt. Hierbei bekommen die Kunden einen ersten Eindruck über unsere Anlagen und unseren Lieferstandard und sehr oft können dabei gute Ideen für das eigene Projekt gewonnen werden.

Seit März haben wir unseren After Sales Service personell weiter verstärkt. Ein Mitarbeiter ist nun für die mechanischen Ersatzteile, ein weiterer für die elektrischen und elektronischen Ersatzteile zuständig.

Brødbæk & Co. ist auf den internationalen Fachmessen häufiger Aussteller – u.a. immer auf der LIGNA in Deutschland.

Drei Mal im Jahr publizieren wir einen Neuheitsbrief mit Artikeln über neue Entwicklungen und Berichte über Anlagen welche weltweit geliefert wurden. Wir informieren auch über neue Videos und andere Neuheiten.

Brødbæk & Co. A/S
Mølgårdvej 1
DK-7173 Vonge
Dänemark

☎ : +45 7580 3599
Fax : +45 7580 3581
E-mail : sales@brodbaek.dk
Website : www.brodbaek.dk



Iver Koed, mechanische Ersatzteile und Service
Telefon : + 45 76 90 10 20
Mail : spareparts@brodbaek.dk



Ivan Henriksen, elektrische Ersatzteile und Service
Telefon : + 45 76 90 10 14
Mail : spareparts@brodbaek.dk

*Anfragen mit Ihren speziellen Anforderungen –
Brødbæk & Co. wird eine auf Ihre Bedingungen abgestimmte Lösung anbieten*

Vertreter :